



CÔNG TY TNHH DỊCH VỤ GIÁM ĐỊNH Á CHÂU
ASIA INSPECTION SERVICE CO., LTD.
Office : E35, KDC TÂN THUẬN NAM, Đ. PHÚ THUẬN, Q.7, TP.HCM
TEL: (84.28) 62921289 – FAX: (84.28) 62921285
E-mail: info@aisco.vn

CÂN KỸ THUẬT PA 4102

Mã số tài liệu: HD-CAKT	Ban hành lần: 01.00	Ngày ban hành: 23/12/2018	Trang: 1/ 5
----------------------------	------------------------	------------------------------	-------------

Nơi nhận: 1. Ban giám đốc

2. Phòng thử nghiệm

Người soạn: Lê Thị Nhi

Chữ ký:

Người phê duyệt: Nguyễn Hữu Lê

Chữ ký:

Lịch Sử Thay Đổi

LẦN BAN HÀNH	TRANG SỬA	NỘI DUNG CHỈNH SỬA	GHI CHÚ

KIỂM SOÁT TÀI LIỆU

Nội bộ Bên ngoài
 Bản gốc Copy ___/___

Bộ phận lưu giữ: BTM/F9

Ngày 23 tháng 12 năm 2018

Nơi lưu trữ:

+ File cứng (gốc): lưu trong File 2.9. Hồ sơ thiết bị PTN tại tủ hồ sơ phòng BGD

+ File scan: lưu trên Server theo đường dẫn A:\TAI LIEU\NỘI BỘ-AIS\FI-E1-QUY ĐỊNH-HƯỚNG DẪN\130718-HIEU LUC



CÔNG TY TNHH DỊCH VỤ GIÁM ĐỊNH Á CHÂU
ASIA INSPECTION SERVICE CO., LTD.
Office : E35, KDC TÂN THUẬN NAM, Đ. PHÚ THUẬN, Q.7, TP.HCM
TEL: (84.28) 62921289 – FAX: (84.28) 62921285
E-mail: info@aisco.vn

CÂN KỸ THUẬT PA 4102

Mã số tài liệu: HD-CAKT	Ban hành lần: 01.00	Ngày ban hành: 23/12/2018	Trang: 2/ 5
----------------------------	------------------------	------------------------------	-------------

I. Tên thiết bị: CÂN KỸ THUẬT 4100g

- Model : PA-4102
- Số seri: 8330040102
- Xuất xứ : Mỹ

II. Mô tả thiết bị:

STT	Tên phím	Mô tả
1	Unit/Menu	Phím chuyển đổi đơn vị
2	>O/T<	Phím trả về giá trị 0.00
3	On/Off	Phím bật/tắt cân
4	Print/Cal	Chức năng in

III. Yêu cầu kỹ thuật:

- Nguồn điện: Adapter 220V; 50Hz
- Thời gian ổn định: 3 giây.
- Mức cân lớn nhất 4100g.
- Mức cân nhỏ nhất 0.01g.
- Giá trị chia nhỏ nhất 0.01g.

KIỂM SOÁT TÀI LIỆU	
<input checked="" type="checkbox"/> Nội bộ	<input type="checkbox"/> Bên ngoài
<input checked="" type="checkbox"/> Bản gốc	<input type="checkbox"/> Copy ___/___
Bộ phận lưu giữ: PTN/F9	
Ngày 23 tháng 12 năm 2018	

IV. Cách sử dụng:

IV.1. Cân chỉnh thăng bằng cân

Sử dụng các chân xoay ở dưới đáy cân để cân chỉnh sao cho giọt nước ở giữa tâm cân,

IV.2. Bật/tắt cân

Kiểm tra Adapter có điện vào ngõ Input 220V.

Kết nối Adapter với nguồn điện 220V

Nhấn nút On/Off để bật cân.

Để tắt cân, ấn và giữ nút cho đến khi màn hình hiện chữ Off thì nhả phím On/Off ra.

IV.3. Chức năng trừ bì

Nơi lưu trữ:

+ File cứng (gốc): lưu trong File 2.9. Hồ sơ thiết bị PTN tại tủ hồ sơ phòng BGD

+ File scan: lưu trên Server theo đường dẫn A:\TAI LIEN OI RO- AIS\FILE LOIY DINH-HUONG DAN\130718-HIEN LIUC



CÔNG TY TNHH DỊCH VỤ GIÁM ĐỊNH Á CHÂU
ASIA INSPECTION SERVICE CO., LTD.
Office : E35, KDC TÂN THUẬN NAM, Đ. PHÚ THUẬN, Q.7, TP.HCM
TEL: (84.28) 62921289 – FAX: (84.28) 62921285
E-mail: info@aisco.vn

CÂN KỸ THUẬT PA 4102

Mã số tài liệu: HD-CAKT	Ban hành lần: 01.00	Ngày ban hành: 23/12/2018	Trang: 3/ 5
----------------------------	------------------------	------------------------------	-------------

Đặt khối lượng cân trừ bì lên cân. Nhấn phím >O/T< một lần để trừ bì, khi đó màn hình sẽ thể hiện giá trị 0.00

Khi lấy bì ra khỏi cân màn hình sẽ hiện thị giá trị âm sau đó nhấn phím >O/T< một lần để màn hình trở về giá trị 0.00

IV.4. Cân mẫu.

Kiểm tra lại sự cân bằng của cân trước khi cân nếu chưa cân bằng thì thực hiện lại như mục IV.1

Kiểm tra nguồn điện, việc kết nối Adapter với cân.

Nhấn nút On/Off để bật cân, khi màn hình hiển thị 0.00 thì tiến hành cân.

Đặt bì lên cân và nhấn phím >O/T< một lần để trừ bì, khi đó màn hình sẽ hiển thị về giá trị 0.00. Đặt mẫu lên đĩa cân đợi giá trị thể hiện ổn định ghi lại kết quả cân.

V. Điều kiện bảo quản:

- Nhiệt độ môi trường: Từ 20°C đến 30°C
- Độ ẩm: Từ 30% đến 70%
- Đặt trong hộp kính để tránh tác động của bên ngoài (gió, bụi bẩn...)

VI. Kiểm tra bảo trì:

1/ Kiểm tra:

a/ Kiểm tra hằng hàng:

- Kiểm tra 01 điểm thường sử dụng.

b/ Kiểm tra 1 tháng/lần.

- Kiểm tra định kỳ cho 01 dải đo thường sử dụng.

c/ Kiểm tra 6 tháng/lần.

- Kiểm tra định kỳ ở các dải đo.

2/ Chuẩn cân:

- Dùng quả cân chuẩn kiểm tra trước mỗi lần cân, nếu thấy độ sai lệch quá so với phạm vi cho phép thì phải đem hiệu chuẩn lại

3/ Hiệu chuẩn: chu kỳ 3 năm/lần tại nhà cung cấp hiệu chuẩn có đủ năng lực theo công nhận của Văn phòng Công nhận Chất lượng

KIỂM SOÁT TÀI LIỆU	
<input checked="" type="checkbox"/> Nội bộ	<input type="checkbox"/> Bên ngoài
<input checked="" type="checkbox"/> Bản gốc	<input type="checkbox"/> Copy ___/___
Bộ phận lưu giữ: PTN/F9	
Ngày 23 tháng 12 năm 2018	

Nơi lưu trữ:

+ File cứng (gốc): lưu trong File 2.9. Hồ sơ thiết bị PTN tại tủ hồ sơ phòng BGD

+ File scan: lưu trên Server theo đường dẫn A:\TAI LIEU\BRO-AIS\FI\F1-QUY DINH-HUONG DAN\130718-HIEU LUC



CÔNG TY TNHH DỊCH VỤ GIÁM ĐỊNH Á CHÂU
ASIA INSPECTION SERVICE CO., LTD.
Office : E35, KDC TÂN THUẬN NAM, Đ. PHÚ THUẬN, Q.7, TP.HCM
TEL: (84.28) 62921289 – FAX: (84.28) 62921285
E-mail: info@aisco.vn

CÂN KỸ THUẬT PA 4102

Mã số tài liệu: HD-CAKT	Ban hành lần: 01.00	Ngày ban hành: 23/12/2018	Trang: 4/ 5
----------------------------	------------------------	------------------------------	-------------

PHỤ LỤC 1. HƯỚNG DẪN KIỂM TRA CÂN PHÂN TÍCH PA-4102

1/ Tài liệu tham khảo:

- Văn bản ĐLVN 284 : 2015 – Cân phân tích – Quy trình hiệu chuẩn
- AGL 03 Yêu cầu bổ sung lĩnh vực Hóa
- AGL 05 Yêu cầu bổ sung lĩnh vực Vật liệu xây dựng

KIỂM SOÁT TÀI LIỆU	
<input checked="" type="radio"/> Nội bộ	<input type="radio"/> Bên ngoài
<input checked="" type="radio"/> Bản gốc	<input type="radio"/> Copy ___/___
Bộ phận lưu giữ: PTN/F9	
Ngày 23 tháng 12 năm 2018	

2/ Phương pháp kiểm tra:

a/ Kiểm tra hằng ngày:

- Kiểm tra tại 01 điểm thường sử dụng: sử dụng quả cân 10g; 100g, 1000g hoặc 2000g đã được hiệu chuẩn (định kỳ 1 năm/1 lần) để kiểm tra hằng ngày.
- Ghi số liệu vào sổ theo dõi cân phân tích.
- Đánh giá kết quả: giá trị sai lệch phải nhỏ hơn sai số cho phép lớn nhất (giá trị của 01 vạch chia: 0.01g)

b/ Kiểm tra định kỳ 01 tháng/lần:

- Kiểm tra định kỳ cho 01 dải đo thường sử dụng: kiểm tra dải đo từ 100g đến 1000g.
- Đánh giá độ lặp lại: tiến hành cân lặp lại 07 lần cùng 01 quả cân chuẩn từ dải đo 100g đến 1000g. Tính giá trị trung bình của 07 lần cân.
- Ghi số liệu vào phiếu kiểm tra cân hằng tháng.
- Đánh giá kết quả: tính giá trị sai lệch của giá trị trung bình 07 lần cân so với khối lượng của quả cân chuẩn. Giá trị sai lệch phải nhỏ hơn sai số cho phép lớn nhất (giá trị của 01 vạch chia: 0.01g).

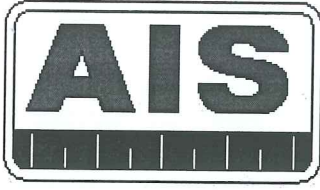
c/ Kiểm tra định kỳ 06 tháng/lần:

- Kiểm tra định kỳ cho toàn bộ dải đo: kiểm tra dải đo từ 1g đến 2000g.
- Đánh giá độ lặp lại: tiến hành cân lặp lại 07 lần cùng 01 quả cân chuẩn từ dải đo 1g đến 2000g. Tính giá trị trung bình của 07 lần cân.
- Ghi số liệu vào phiếu kiểm tra cân 06 tháng/01 lần.
- Đánh giá kết quả: tính giá trị sai lệch của giá trị trung bình 07 lần cân so với khối lượng của quả cân chuẩn. Giá trị sai lệch phải nhỏ hơn sai số cho phép lớn nhất (giá trị của 01 vạch chia: 0.01g).

Nơi lưu trữ:

+ File cứng (gốc): lưu trong File 2.9. Hồ sơ thiết bị PTN tại tủ hồ sơ phòng BGD

+ File scan: lưu trên Server theo đường dẫn A:\TAI LIEN\OIRO-AIS\FILE 1-QUY DINH-HUONG DAN\130718-HIEU LUC



CÔNG TY TNHH DỊCH VỤ GIÁM ĐỊNH Á CHÂU
ASIA INSPECTION SERVICE CO., LTD.
Office : E35, KDC TÂN THUẬN NAM, Đ. PHÚ THUẬN, Q.7, TP.HCM
TEL: (84.28) 62921289 – FAX: (84.28) 62921285
E-mail: info@aisco.vn

CÂN KỸ THUẬT PA 4102

Mã số tài liệu: HD-CAKT	Ban hành lần: 01.00	Ngày ban hành: 23/12/2018	Trang: 5/ 5
----------------------------	------------------------	------------------------------	-------------

KIỂM SOÁT TÀI LIỆU	
<input checked="" type="radio"/> Nội bộ	<input type="radio"/> Bên ngoài
<input checked="" type="radio"/> Bản gốc	<input type="radio"/> Copy ___/___
Bộ phận lưu giữ: PTN / F9	
Ngày 23 tháng 12 năm 2018	

Nơi lưu trữ:

+ File cứng (gốc): lưu trong File 2.9. Hồ sơ thiết bị PTN tại tủ hồ sơ phòng BGĐ

+ File scan: lưu trên Server theo đường dẫn A:\TAI LIEU\NOI BO-AIS\FI.LO\QUY DINH-HUONG DAN\130718-HIEN LUC

PHIẾU KIỂM TRA THIẾT BỊ ĐỊNH KỲ HÀNG THÁNG

1/ Tên thiết bị khảo sát:

- Mã số/số seri:

2/ Tên thiết bị đối chứng:

- Mã số/số seri:

- Khối lượng:

3/ Ngày kiểm tra:**4/ Kết quả đánh giá:**

STT	Khối lượng quả cân chuẩn (gram)	Khối lượng quả cân chuẩn sau hiệu chỉnh (gram)	Khối lượng chỉ thị trên cân (gram)	Giá trị trung bình (gram)	Sai lệch (gram)	Chuẩn mực chấp nhận (gram)	Đánh giá
1.							
2.							
3.							
4.							
5.							
6.							
7.							

***Ghi chú:**

1. Chuẩn mực chấp nhận: giá trị của 1 vạch chia nhỏ nhất (0.01g).

2. Sai lệch được tính từ hiệu số khối lượng của giá trị trung bình và khối lượng quả cân chuẩn sau hiệu chỉnh.

3. Nếu sai lệch nhỏ hơn hoặc bằng chuẩn mực chấp nhận thì kết quả đánh giá là đạt. Trường hợp sai lệch lớn hơn chuẩn mực chấp nhận thì nhân viên kỹ thuật phải tiến hành báo cáo với QLKT/TP.TN để tiến hành kiểm tra lại thiết bị.

Người kiểm tra

Ngày tháng năm
Phê duyệt của QLKT/TP.TN

KIỂM SOÁT TÀI LIỆU	
<input checked="" type="checkbox"/> Nội bộ	<input type="checkbox"/> Bên ngoài
<input checked="" type="checkbox"/> Bản gốc	<input type="checkbox"/> Copy ___/___
Bộ phận lưu giữ: PTN / F9	
Ngày 23 tháng 12 năm 2018	

Nơi lưu trữ:

+ File cứng (gốc): lưu trong File 2.9 hồ sơ thiết bị PTN tại tủ hồ sơ phòng thử nghiệm

+ File scan: lưu trên Server theo đường dẫn A:\AIS DOCUMENTS\KIEM SOAT HO SO\FILE 2-HO SO ISO\FILE 2.9- HO SO THIET BI PTN

PHIẾU KIỂM TRA THIẾT BỊ ĐỊNH KỲ 6 THÁNG

1/ Tên thiết bị khảo sát:

- Mã số/số seri:

2/ Tên thiết bị đối chứng:

- Mã số/số seri:

- Khối lượng:

3/ Ngày kiểm tra:**4/ Kết quả đánh giá:**

STT	Khối lượng quả cân chuẩn (gram)	Khối lượng quả cân chuẩn sau hiệu chỉnh (gram)	Khối lượng chỉ thị trên cân (gram)	Giá trị trung bình (gram)	Sai lệch (gram)	Chuẩn mực chấp nhận (gram)	Đánh giá
1.							
2.							
3.							
4.							
5.							
6.							
7.							

***Ghi chú:**

1. Chuẩn mực chấp nhận: giá trị của 1 vạch chia nhỏ nhất (0.01g).

2. Sai lệch được tính từ hiệu số khối lượng của giá trị trung bình và khối lượng quả cân chuẩn sau hiệu chỉnh.

3. Nếu sai lệch nhỏ hơn hoặc bằng chuẩn mực chấp nhận thì kết quả đánh giá là đạt. Trường hợp sai lệch lớn hơn chuẩn mực chấp nhận thì nhân viên kỹ thuật phải tiến hành báo cáo với QLKT/TP.TN để tiến hành kiểm tra lại thiết bị.

Người kiểm tra

Ngày tháng năm
Phê duyệt của QLKT/TP.TN

KIỂM SOÁT TÀI LIỆU	
<input checked="" type="radio"/> Nội bộ	<input type="radio"/> Bên ngoài
<input checked="" type="radio"/> Bản gốc	<input type="radio"/> Copy ___/___
Bộ phận lưu giữ: PTN/F9	
Ngày 23 tháng 12 năm 2018	

Nơi lưu trữ:

+ File cứng (gốc): lưu trong File 2.9 hồ sơ thiết bị PTN tại tủ hồ sơ phòng thử nghiệm

+ File scan: lưu trên Server theo đường dẫn A:\AIS DOCUMENTS\KIEM SOAT HO SO\FILE 2-HO SO ISO\FILE 2.9- HO SO THIET BI PTN

SỔ THEO DÕI CÂN PA4102 HÀNG NGÀY

STT	Ngày kiểm tra	Quả cân sử dụng (gram)	Khối lượng quả cân chuẩn sau hiệu chỉnh (gram)	Khối lượng chỉ thị trên cân (gram)	Sai lệch (gram)	Chuẩn mực chấp nhận (gram)	Kết luận	Người thực hiện
1.								
2.								
3.								
4.								
5.								
6.								
7.								
8.								
9.								
10.								
11.								
12.								
13.								
14.								
15.								
16.								
17.								
18.								
19.								

KIỂM SOÁT TÀI LIỆU
 Nội bộ Bên ngoài

 Bản gốc Copy ___/___

Bộ phận lưu giữ: PTN / F9

Ngày 23 tháng 12 năm 2018

***Ghi chú:**

1. Chuẩn mực chấp nhận: giá trị vạch chia nhỏ nhất của cân (0.01g)

2. Sai lệch được tính từ hiệu số khối lượng của khối lượng chỉ thị trên cân và khối lượng quả cân chuẩn sau hiệu chỉnh.

3. Nếu sai lệch nhỏ hơn hoặc bằng chuẩn mực chấp nhận thì kết quả đánh giá là đạt. Trường hợp sai lệch lớn hơn chuẩn mực chấp nhận thì nhân viên kỹ thuật phải tiến hành báo cáo với QLKT/TP.TN để tiến hành kiểm tra lại thiết bị.

Nơi lưu trữ:

+ File cứng (gốc): lưu trong File 2.9. Hồ sơ thiết bị PTN tại tủ hồ sơ phòng thử nghiệm

+ File scan: lưu trên Server theo đường dẫn A:\AIS DOCUMENTS\KIEM SOAT HO SO\FILE 2-HO SO ISO\FILE 2.9- HO SO THIET BI PTN